

Fijación de Roscas

Cómo aplicar

1. Preparación

Limpieza

Se recomienda utilizar LOCTITE SF 7063 para desengrasar y limpiar las superficies antes de aplicar el adhesivo.



Activación

Si la velocidad de curado es muy lenta, porque se utilicen metales pasivos o las temperaturas sean bajas (menos de 5 °C) se recomienda aplicar el activador LOCTITE SF 7649 (consulta el gráfico de la velocidad de curado según el activador en la HDT).



2. Aplicación

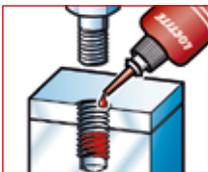
A LOCTITE 222, 243, SI 290, SI 270

Aplica el fijador de roscas líquido en la zona a fijar.



Orificio pasante:

Monta las piezas y después aplica el fijador de roscas.



Orificio ciego:

Aplica el producto en el interior del orificio ciego.



Después del montaje:

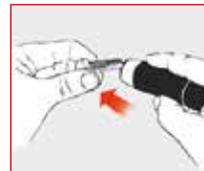
Monta el tornillo y la tuerca, y aplica el producto en el extremo final.

Equipos

Equipos dosificadores recomendados: IDH 608966 o IDH 88631 (consulta la sección de Equipos).

B LOCTITE 248 Barrita

Aplica el fijador de roscas sobre la zona a fijar.

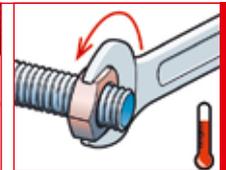
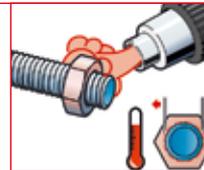
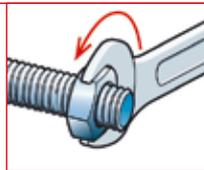


- Extrae la cantidad de barra que precisas.
- Aplica la cantidad suficiente de producto, alrededor de la rosca del tornillo.

3. Montaje

- Monta y aprieta.
- Si se realiza preapriete de los tornillos aplica el apriete final de los mismos, dentro del tiempo de fijación del producto o utiliza un producto de curado más lento.

4. Desmontaje



- Desmonta con herramientas manuales estándar.
- Si no es posible, aplica calor localizado a aproximadamente 250 °C y desenroscas cuando el montaje aún esté caliente.
- Para piezas que estén corroídas o gripadas utiliza LOCTITE LB 8040 Aflojador Efecto Hielo.

Si necesitas información detallada, por favor consulta la Hoja de Datos Técnicos o contacta con el Servicio Técnico de Henkel.