

WALTHER® NEWS SSP



Página 2 Desmontar el arma

Página 4 Limpieza

Página 5 Montaje

Página 8 Reglaje del gatillo

Página 11 El cargador



reddot design award
winner 2006

Cómo desmontar y limpiar mi SSP



De antemano debemos indicar que la **SSP** no pertenece a ese grupo de armas que funcionan cada vez mejor si no se limpian y mantienen. Dicen que armas así existen, y también tiradores que se lo creen.

Su **SSP** solo podrá demostrar su superioridad técnica, si se la mantiene correctamente. Dependiendo de la munición que se utilice, la **SSP** debe ser limpiada en intervalos de cada 1000 – 2000 tiros. Dada la gran oferta de munición del calibre .22 existente en el mercado, la elección de la misma juega un papel importante en todo lo referido a precisión, suciedad del arma, desgaste y funcionalidad.

Para llegar a todas las piezas de una **SSP**, hay que desmontarla totalmente, siguiendo estos pasos:

1. Abrir el cierre y retirar el cargador, asegurándose de que no queda ninguna bala en el mismo.



2. Debajo de la boca del cañón, existen 2 pequeños tornillos negros con un pequeño orificio. Desenroscar dichos tornillos con una llave del 2, procurando no confundirlas. Los tornillos se distinguen entre si por los anillos identificadores en su parte superior.



3. Aflojar y desenroscar el tornillo de sujeción (de color plateado, llave de 4mm) que está situada en la parte anterior, debajo de la boca del cañón.



4. Aplicar la herramienta para el (des)montaje por delante y fijar mediante el cierre de bayoneta.



Al hacerlo, la corredera se desplaza un poco hacia atrás. Ahora es posible retirar la misma hacia arriba. Los muelles han de quedar de momento en su sitio.

5. Ahora es posible empujar hacia delante todo el sistema de cañón/corredera.



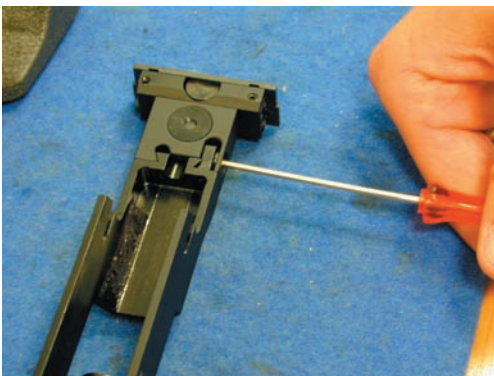
6. Del arma desmontada se puede retirar así cómodamente el cierre y el percusor.



7. Después de retirar la herramienta para el desmontaje, deslizar las cabezas de los muelles a través de los orificios. ¡No olvide que los muelles aún están en tensión!



8. Desmontar por completo el alza.



Limpieza y montaje

Limpieza



Para la limpieza del arma, son muy importantes todas aquellas zonas en las que la suciedad acumulada puede condicionar el libre movimiento del percutor, como son la muesca en el lado interior del cierre, el percutor mismo y la perforación en la carcasa del cierre. (Un cepillo de dientes usado le será muy útil para esta tarea). Una fina capa de aceite lubricante después de la limpieza puede ser útil, pero asegúrese de no utilizar aceites a base de resinas o aceites de alta viscosidad. Bastará con frotar las piezas con un paño humedecido en aceite lubricante.



También debe quedar limpio el orificio del muelle de cierre. Este orificio se lubricará con la grasa especial que viene con el arma. Aplique un poco de grasa a un cepillo largo, y mueva el cepillo varias veces por el orificio.

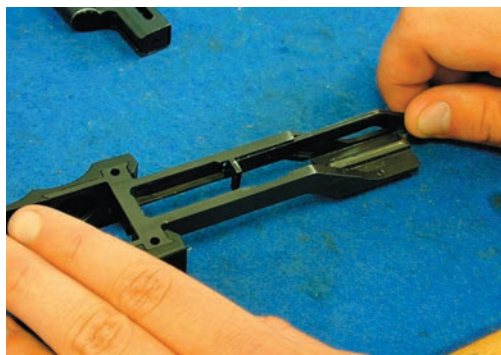


Importante: la recámara de las balas debe ser repasada con un cepillo de púas de latón ligeramente lubricado para eliminar todos los residuos de pólvora.



Montaje

Asegúrese de colocar el muelle largo de color metálico en la varilla con la junta tipo „O“ (varilla del muelle del cierre). Esta varilla va en el lado derecho según la posición de tiro. / En la ilustración, el arma está „de cabeza“. El muelle azul más corto es el muelle del percutor, y debe ir en el orificio izquierdo. Introducir ambos muelles desde delante y empujar, hasta que salgan por el otro lado del orificio. Después, se pueden soltar, pues quedarán fijados en la carcasa del cañón.



Introducir el percutor en la corredera o cierre. Con ayuda de la herramienta de montaje, empujar hacia atrás las varillas y los muelles, como descrito anteriormente, e introducir la corredera y el percutor desde arriba.

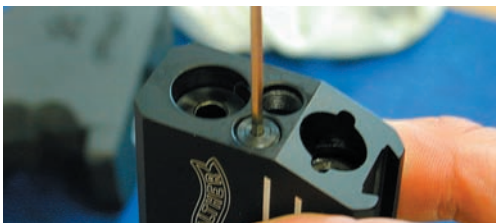


Ahora viene un detalle muy importante. ANTES de colocar de nuevo el sistema completo de corredera/cañón sobre la carcasa de la empuñadura, hay que ABRIR EL CERROJO totalmente. La herramienta auxiliar de montaje debe quedar montada aún en la parte superior. De no hacerlo así, la carcasa del cerrojo no podrá empujarse del todo hasta el tope de la empuñadura, quedando una libre un hueco.



Todavía se podrá sacar la corredera y abrir el cerrojo. Pero si se elimina el hueco dejando apretado el tornillo de sujeción grande, quedarán destruidas varias piezas del disparador. En ese caso, será necesario llamar al Servicio Técnico de WALTHER para realizar la correspondiente reparación.

Después de montar la parte superior, podés retirar la herramienta de ayuda del montaje y volver a colocar los dos tornillos (no confundir la posición entre ellos). A continuación ya se pueden montar las partes superior e inferior y atornillarlas.



¡Ahora la pistola está lista para disfrutar de ella!
El Servicio Técnico le desea mucha diversión.

Reglaje del gatillo de la SSP



Debido al alto número de unidades vendidas, en el Servicio Técnico vamos recibiendo buena información.

Antes de comenzar la producción en serie, entregamos 50 armas de prueba marcadas a tiradores. Los protocolos de evaluación de esta prueba también fueron una gran ayuda para eliminar algunos problemas menores antes de iniciar la producción en serie.

Desde el punto de vista técnico, esta manera de proceder al lanzar un arma deportiva al mercado fue un éxito total. Los problemas que en ocasiones surgen con un producto tan novedoso se solucionan de este modo de raíz, y se evitan muchas reclamaciones innecesarias.

Dado el hecho de que seleccionamos a unos tiradores muy experimentados para la prueba previa al lanzamiento del arma, no le prestamos especial atención a las „Instrucciones de Uso“. Los tiradores conocían el manejo de las armas y solo tuvieron que consultar las instrucciones en ocasiones puntuales para comprobar como funcionaba en elemento o como había que hacer algún reglaje.

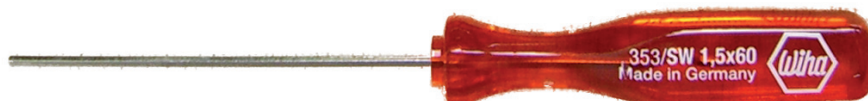
Queremos contribuir con algunos artículos en nuestro boletín 'News' a paliar este pequeño inconveniente. En esta edición tratamos el „Reglaje del gatillo“ desde otro punto de vista, con el fin de completar las instrucciones de uso que vienen con cada SSP. Exponemos un problema y presentamos la solución.



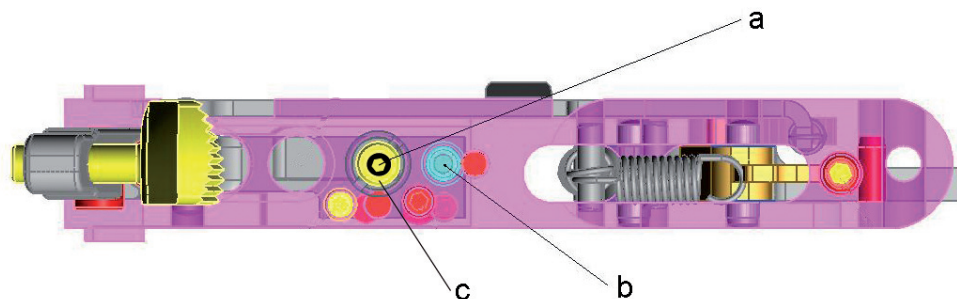
Destornillador plano para el reglaje del recorrido del gatillo



Llave de 2,0mm para el reglaje de la presión del gatillo y del retroceso



Llave de 1,5 mm para el reglaje del recorrido del retroceso



Problema: Mi fuerza de retroceso es demasiado pesada

Si la fuerza de retroceso es demasiado liviana, el punto de presión del gatillo es percibido como demasiado duro. El tirador está concentrado en el disparo, pero tiene que „juntar todas sus fuerzas“ para apretar el gatillo y disparar. En estas circunstancias, la mayor parte de las veces el disparo se retrasa, o el tirador yerra el tiro. Si por el contrario el reglaje es demasiado fuerte, el punto de presión del gatillo apenas es perceptible. En consecuencia, el arma se dispara antes de tiempo o de forma totalmente descontrolada. Este reglaje le puede costar al tirador aún más puntos.

El reglaje correcto es una cuestión muy personal. Cada tirador tiene que encontrar el equilibrio correcto para él.

Desde la Fábrica, nosotros preparamos el arma con unos 1000 gr. en y unos 700 gr. para el retroceso. De esta manera queda una presión de 300 gr. para el gatillo. El gatillo de la **SSP** permite un reglaje diferenciado de los puntos de presión de gatillo y de retroceso (tuercas a + b; imágenes abajo/arriba). Cada tuerca es para cada uno de los dos reglajes.

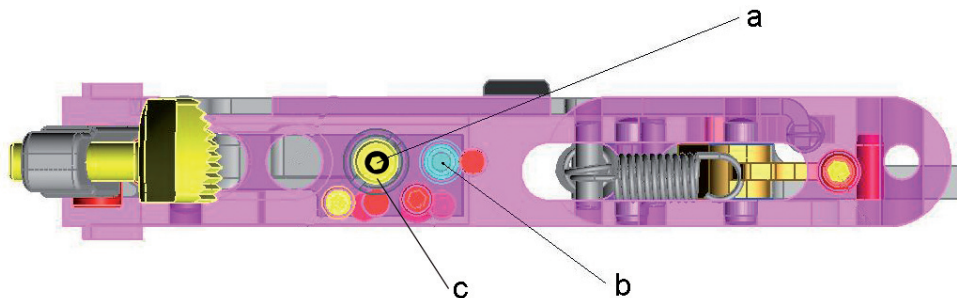
Al girar las tuercas en el sentido de las agujas del reloj se incrementa la fuerza del reglaje; girando en el sentido contrario a las agujas del reloj se disminuye dicha fuerza. No obstante, al final del reglaje la suma de ambas fuerzas debería ser más o menos la correcta. El gatillo debería aguantar entre 1000 y 1360 gr., incluso con tiradores menos expertos o aquellos con el pulso ya algo menos firme.



Retroceso



Presión del gatillo



Problema: Mi punto de tiro tira o „se retrasa“.

Para el reglaje del punto de presión hay una tuerca de doble paso. Consiste en una tuerca de ranura normal (c), que se ajusta con el destornillador „normal“ que viene con el arma. En la cabeza de la tuerca anterior está situada una segunda tuerca, mas pequeña, de cabeza interna (tuerca inbus) (a). Con la llave c (ver imagen abajo) se puede regular el recorrido del punto de presión del gatillo.

Al girar la tuerca hacia adentro (sentido de las agujas del reloj), el punto de presión se alarga. Es decir, retrasa el disparo. Al girar la tuerca en sentido contrario, el recorrido se acorta hasta desaparecer. Llegado este punto, deberá girarse la tuerca de nuevo hacia adentro.

Sugerimos hacer este reglaje en varios pasos, por ejemplo cuatro, hasta que el tirador esté cómodo. Es recomendable hacer el ajuste fino incluso en el mismo puesto de tiro.

Al modificar el recorrido del punto de presión del gatillo se suele modificar también la sensación de resistencia del gatillo.



Reglaje del punto de tiro (sin avance del punto de tiro / cruce de manetas)



La fuerza para desencadenar el disparo se regula con la pequeña tuerca ya mencionada (tuerca inbus o tuerca a), que está situada dentro de la cabeza del otro tornillo. Girar este tornillo hacia adentro aumenta la fuerza que es necesaria, al girar el tornillo hacia fuera, la fuerza necesaria disminuye.

Lo bueno de esta posibilidad es lo siguiente. Al realizar el reglaje con la doble tuerca, no es necesario modificar ni tocar ninguna otra función del arma. Es necesario, eso sí, asegurarse de que la fuerza total del tirador esté comprendida entre los 1000 y los 1360 grs. De lo contrario, el tirador podría tener problemas con el árbitro en el momento del control del arma, o –lo que sería aún más desagradable– después de la competición en el muestreo.



Gundegee Otryad

1º puesto Campeonato del Mundo – Milán, 2008

2º puesto Campeonato de Asia 2007

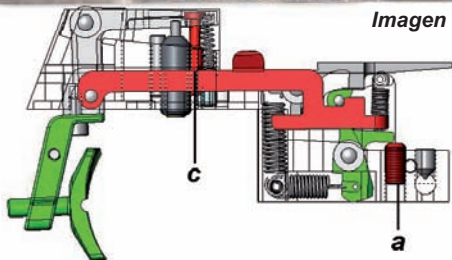
Quiero modificar el recorrido de avance

Esto no debería ser ningún problema, ya que todos los reglajes de la **SSP** son independientes entre sí. De esta manera, al girar una tuerca determinada solo se modifica uno de los reglajes, y no dos, que después habría que corregir con otras tuercas. (Sistemas de este tipo aún existen en el mercado).

Al modificar el reglaje del recorrido aún existe –no obstante– una pequeña excepción. En este caso hay que tocar dos tuercas al mismo tiempo, ya que al modificar este reglaje se puede intervenir directamente en la función del arma. ¿Por qué?



Imagen 1



Esta imagen nos muestra la posición del dedo con la varilla y la menta del gatillo. Si modificamos la posición de una de las dos piezas verdes tocando la tuerca c ó a, también hay que seguir con la otra pieza. (Imagen 1)

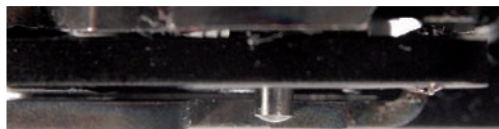
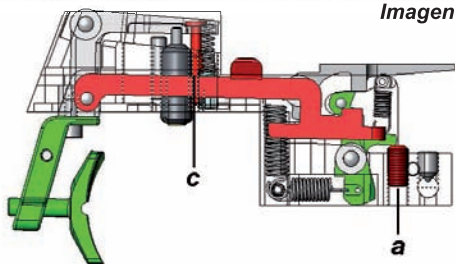


Imagen 2



De lo contrario, la varilla (roja) la conexión entre ambas piezas, ya no puede llegar hasta el pequeño vástago detrás de la maneta (ver abajo), quedando colgado por debajo. Si esto ocurriese, ya podría el tirador apretar con 10 kp de fuerza, que no sería capaz de desencadenar ningún disparo. (imagen 2)

También puede ocurrir que entre la varilla y la maneta haya quedado tal espacio al girar la tuerca que el tirador sienta tres fuerzas a la vez cuando aprieta el gatillo: dos fuerzas de avance y el punto de tiro. Especialmente para las disciplinas de tiro más rápidas esto puede resultar muy molesto (imagen 3).

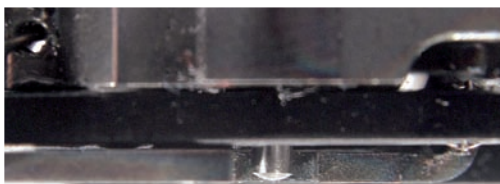
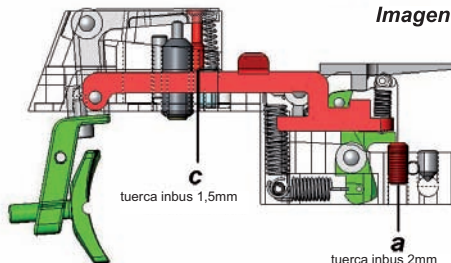


Imagen 3



Por eso, siempre hay que mover las dos piezas verdes, ya que funcionan conjuntamente y a la vez. Si queréis reducir el recorrido, hay que girar la tuerca a en el sentido de las agujas del reloj hacia adentro, y la tuerca c en el sentido contrario hacia fuera, siempre en pasos de medio giro. De esta manera no se pierde el juego conjunto. Si al hacer el reglaje queda demasiado juego entre ambas piezas, (imagen 3), entonces hay que corregir con solo la tuerca c, girándola un poco para sacarla hacia fuera. Si ya no se es capaz de soltar el tiro, eso significa que se ha dejado demasiado poco juego a la varilla (imagen 2). En este caso, hacer un ajuste fino solo con la tuerca c, metiéndola hacia adentro, hasta que el gatillo trabaje de nuevo. Un consejo: aunque



Munkhbayar Dorisuren
2. Puesto
Campeonato de Europa Granada 2007

suene a Perogrullo, el seguro tiene que estar siempre en la posición F. En caso contrario, el gatillo estaría fuera de función, y el tirador no percibiría nada. (¡también ha pasado!).

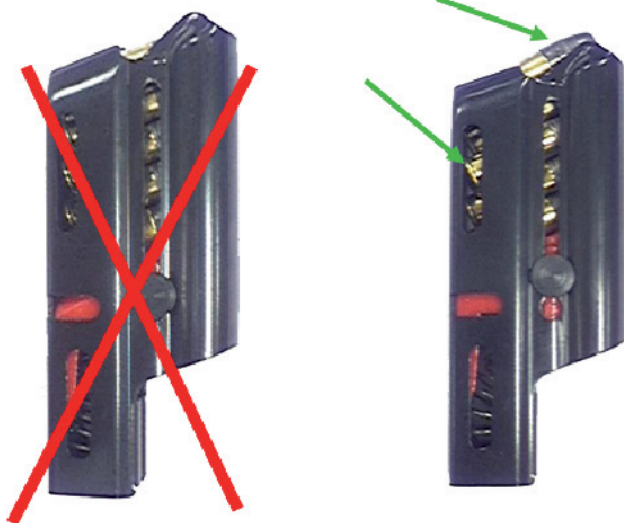
El movimiento del pistón en el recorrido de avance puede reducirse en armas bien compensadas a 1 mm. A partir de este recorrido, es necesario hacer un ajuste fino, dependiendo del mantenimiento del arma y de la munición empleada, hasta llegar al límite de la función. Si el recorrido es demasiado corto (reglaje demasiado directo), uno se arriesga a soltar dos disparos, o el arma no vuelve a montarse después del tiro; si esto ocurre, puede parecer que el arma se ha encasquillado, porque el borde de la bala se queda atrapado al ser cargada.

Cuanto más largo sea el avance, tanto más segura será el arma. Nosotros recomendamos entre 2-3 mm (Este es el valor que viene de fábrica, pero que no es obligatorio).

El cargador

Una de las causas más frecuentes para que falle la **SSP** es la preparación descuidada del descargador. Sobre todo los tiradores de **GSP** puede que se pregunten: „¿Y qué es lo que se puede hacer mal?“. Óptimamente, los cargadores ya son distintos. Gracias a su forma especial, tenemos un ahorro de espacio en la parte posterior de la pistola, que nuestros Técnicos aprovechan para el cambio de posición de la empuñadura.

Esta ventaja, que hasta la fecha no ofrece ninguna otra pistola deportiva, es lo suficientemente grande como para que merezca la pena poner algo de atención en el cargado del arma. No es que sea algo fundamental, pero ayuda mucho. Si se observa desde atrás el cargador lleno, las balas deberían estar contrapeadas. En cualquier caso, la primera bala –superior– debería estar en la posición en la que aparece en la imagen de la derecha, y no como aparece en la imagen de la izquierda. Si la posición de la 1ª bala es la de la imagen de la izquierda, hay que golpear con el pie del cargador una o dos veces sobre la mesa (como hacen los fumadores antes de abrir un paquete nuevo). Esto hará que las balas se alineen ellas mismas y no se dará el problema de que en el 1º tiro la bala no pase del cargador a la pistola al cerrar el arma. Bastante sencillo, ¿no?



Notas

Edita:

Carl WALTHER GmbH

Dpto. Técnico / Servicio
Im Lehrer Feld 1
D-89081 Ulm
Telefon: +49 731 15 39-0
Telefax: +49 731 15 39-109

Marketing / Ventas
Donnerfeld 2
D-59757 Arnsberg
Telefon: +49 2932 63 81 00
Telefax: +49 2932 63 81 49

info@carl-walther.de
www.carl-walther.com

Redacción

Carl WALTHER GmbH
Im Lehrer Feld 1
D-89081 Ulm

Jürgen Billharz
Mike Hecker
Sven Martini

sportservice@carl-walther.de
www.carl-walther.com

Diseño

HHS Media
Mike Hecker
Postfach 2412
D-58266 Gevelsberg
m.hecker@hhs-media.de

Impresión

Druckhaus Dortmund
Güntherstraße 44
D-44143 Dortmund, Germany

info@druckhausdortmund.de
www.druckhausdortmund.de

Traducción

Langenscheidt KG
Servicio de traducción
Mies von der Rohe-Straße 1
D-80807 München
Telefon: +49 89 360 96 360
Telefax: +49 89 360 96 197
uebersetzung@langenscheidt.de

referencia artículo: 276 48 14