



Zastava
a i m s



POLUAUTOMATSKI LOVAČKI KARABINI

M77 SA cal. .223 Rem./222 Rem.
M90SA cal. .308 Win./243 Win.

U P U T S T V O Z A R U K O V A N J E I O D R Ž A V A N J E



UPOZORENJE: PRE UPOTREBE VATRENOG ORUŽJA, PROČITAJTE UPUTSTVO I POSTUPAJTE U SKLADU SA NJIM!

UPOZORENJE: KORISTITE SAMO ČISTU, SUVU, ORIGINALNU MUNICIJU VISOKOG KVALITETA, KOJA ODGOVARA KALIBRU VAŠEG ORUŽJA.

PRE NEGO ŠTO IZVADITE ORUŽJE IZ AMBALAŽE, PAŽLJIVO PROČITAJTE DEO KOJI SLEDI, A DEFINIŠE MERE OPREZA.

UVEK SE UVERITE DA JE UNUTRAŠNJOST CEVI ČISTA I DA U NJOJ I NA USTIMA CEVI NEMA NIKAKVIH PREPREKA.

Zaprljano oružje odmah očistite, kako bi funkcionisalo ispravno i bezbedno.

NIKADA NE KORISTITE ORUŽJE UKOLIKO ONO NE FUNKCIONIŠE ISPRAVNO I NIKADA NEMOJTE NA SILU POKUŠAVATI DA OPALITE UKOLIKO JE DOŠLO DO ZASTOJA, JER METAK MOŽE DA EKSPLODIRA I IZAZOVE OŠTEĆENJE ORUŽJA, OZBILJNU POVREDU ILI ČAK SMRT.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Poluautomatski lovački katabini M77SA i M90SA funkcionišu na principu pozajmice barutnih gasova i njihova pouzdanost, preciznost i tačnost su karakteristike potvrđene u eksploataciji i garancija su aktuelnosti ovih karabina u predstojećem periodu.

Cevi poluautomatskih lovačkih karabina su izrađene kovanjem od visoko kvalitetnog hrom vanadijum čelika. Unutrašnje mere cevi odgovaraju Internacionalnim standardima. Otpornost cevi i kompletnog karabina proverava se takođe po Internacionalnim standardima, što potvrđuju žigovi utisnuti na karabinu.

Izrađeni su od visokokvalitetnih legiranih čelika, a odlikuje ih kvalitetna površinska obrada i zaštita metalnih delova i delova od drveta.

Standardna površinska zaštita je ostvarena bruniranjem.



Sl. 1. Poluautomatska puška M77SA

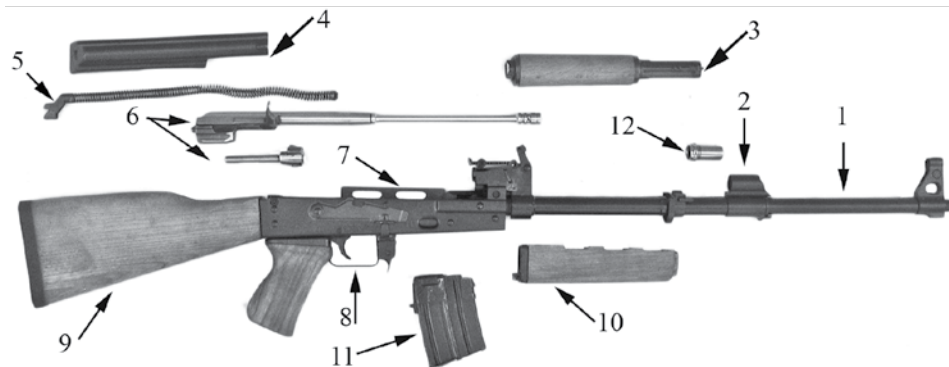


Sl. 2. Poluautomatska puška M90SA

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

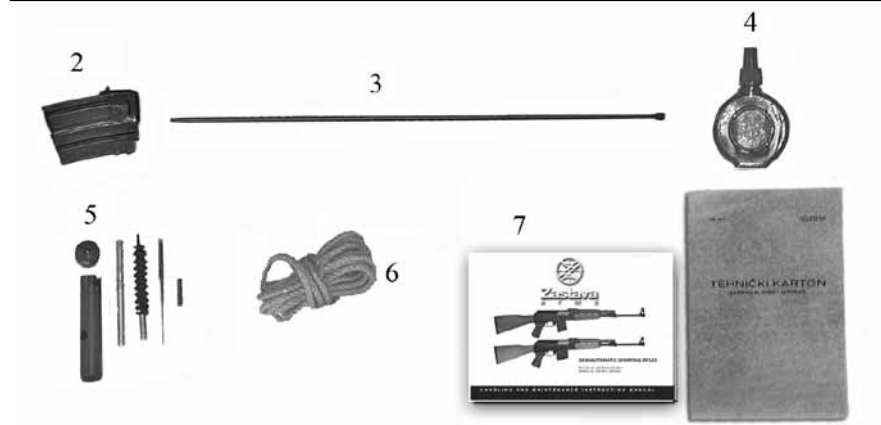
Tabela 1: Tehničke karakteristike

Model	M77SA	M90SA
Kalibar (mm)	.223 Rem / .222 Rem.	.308 Win. / .243 Win.
Kapacitet okvira (metaka)	10 i 20	10 i 20
Dužina cevi (mm)	542	535
Dužina oružja (mm)	1025	1025
Masa oružja (g)	4.350	4.280
Princip rada	pozajmica barutnih gasova	pozajmica barutnih gasova
Princip bravljenja	rotirajući zatvarač	rotirajući zatvarač
Početna brzina (m/s)	945 / 925	840 / 880
Završna obrada	brunirano	brunirano



Sl. 3 Delovi poliautomatske puške: 1-cev, 2- gasna komora, 3-gasni cilindar sa gornjom drvenom oblogom, 4-poklopac, 5-povratni mehanizam, 6- nosač zatvarača sa zatvaračem, 7-sanduk sa rukohvatom, 8-mehanizam za okidanje, 9-kundak, 10-donja drvena obloga, 11-okvir,12-regulator barutnih gasova

RASKLAPANJE I SKLAPANJE



Sl. 4 Pribor

Tabela 2: Sastav kompleta

	Sadržaj kompleta	
1.	Oružje	1
2.	Okvir - sklop	1+1
3.	Šipka	1
4.	Kantica za podmaz	1
5.	Pribor – sklop	1
6.	Uže za čišćenje cevi	1
7.	Tehničko uputstvo i tehnička knjižica	1
8.	Sanduk za pakovanje	1/10

RASKLAPANJE I SKLAPANJE

Oružje se rasklapa radi čišćenja, podmazivanja i pregleda.

Viši nivo rasklapanja mogu vršiti samo stručna lica.

Prilikom rasklapanja i sklapanja pridržavati se sledećeg:

- prilikom rasklapanja i sklapanja oružjem rukovati pažljivo, kako ne bi došlo do guljenja, lomljenja ili zamene pojedinih delova sa delovima druge puške

- pri sklapanju puške brojevi gasnog cilindra, nosača zatvarača sa klipom, telu zatvarača i poklopcu sanduka moraju odgovarati broju sanduka.

Rasklapanje

Rasklapanje se obavlja sledećim redom

Vađenje okvira – potisnuti utvrđivač okvira i izvući okvir, otkočiti oružje, a zatim povlačeći ručicu nosača zatvarača unazad isprazniti ležište metka.

Skidanje/otvaranje poklopca sanduka – potisnuti utvrđivač poklopca sanduka napred i istovremeno podići poklopac.

Odvajanje povratnog mehanizma – potisnuti vođicu povratnog mehanizma, tako da ispusti povratnog mehanizma izađe iz žleba na sanduku i izvući ga iz otvora nosača zatvarača.

Vađenje nosača zatvarača sa zatvaračem – povući ručicu nosača zatvarača unazad do kraja i izvaditi nosač sa zatvaračem iz sanduka.

Odvajanje tela zatvarača od nosača zatvarača – zatvarač povući unazad i okrenuti udesno tako da profilisani ispust za vođenje zatvarača izađe iz profilisanog žljeba nosača.

Odvajanje gasnog cilindra – prorez kutije pribora namestiti na povijeni deo krilca utvrđivača i kutiju pribora okrenuti u vertikalni položaj, a gasni cilindar odvojiti podizanjem naviše.



Sl. 5 Vađenje okvira



Sl. 6 Skidanje/otvaranje poklopca sanduka



Sl. 7 Odvajanje povratnog mehanizma



Sl. 8 Vađenje nosača zatvarača sa klipom



Odvajanje regulatora barutnih gasova – regulator barutnih gasova zarotirati i izvući iz gasne komore.

Odvajanje donje obloge – okrenuti utvrđivač grivne za 180°, grivnu potisnuti napred, izvući zadnji kraj obloge iz ležišta i odvojiti od cevi.

Sklapanje puške

Sklapanje puške se vrši obrnutim redom

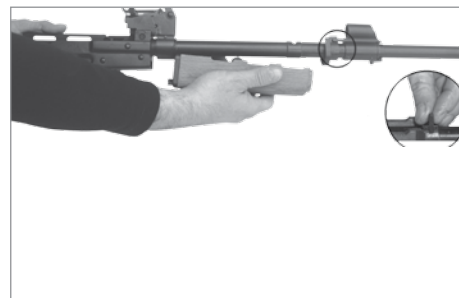
Sl. 9 Odvajanje tela zatvarača od nosača zatvarača



Sl. 10 Odvajanje gasnog cilindra



Sl. 11 Odvajanje regulatora barutnih gasova

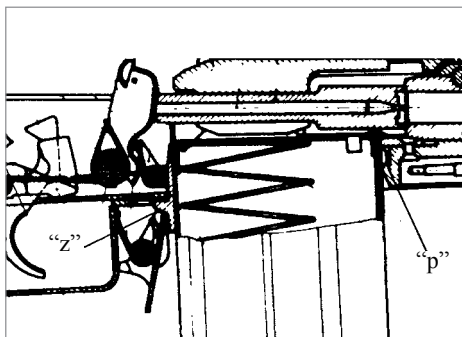


Sl. 12 Odvajanje donje obloge

HANDLING

RUKOVANJE PUŠKOM

Punjenje oružja: Radi punjenja oružja potrebno je staviti napunjen okvir u oružje tako da njegov prednji zub zahvati ispust sanduka na mestu "p", a utvrđivač okvira podupire zadnji zub okvira na mestu "z".



Sl. 13 Postavljanje okvira

Povući ručicu nosača zatvarača unazad, do kraja, i pustiti ga. Pri kretanju napred zatvarač je potisnuo metak iz okvira i uneo ga u cev.

Oružje je spremno za gađanje. Laganim povlačenjem obarače dolazi do okidanja. Ukoliko želite prekinuti sa gađanjem – izvadite okvir i povucite ručicu zatvarača

unazad kako biste izvadili metak iz ležišta. Ukočite oružje prebacivanjem poluge regulatora u položaj SAFE.

Kočenje mehanizma za okidanje postiže se prebacivanjem poluge regulatora u položaj SAFE



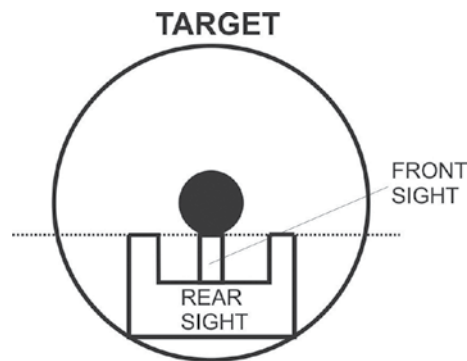
Sl. 14 Regulator paljbe

Kočenjem se postiže trostruko dejstvo:

- sprečava se neželjeno okidanje
- sprečava se unošenje metka u cev jer poluga regulatora paljbe ne dozvoljava kretanje zatvarača u zadnji položaj
- zatvara se odsećeni deo poklopca i sprečava unošenje nečistoća u unutrašnjost sanduka.

NIŠANJENJE

Postaviti klizač zadnjeg nišana na broj koji odgovara ocenjenoj daljini do cilja (1=100m) i nišanimi tako da se gornja ivica prednjeg nišana poklopi sa gornjom ivicom proreza zadnjeg nišana, slika 15.



Sl. 15 Nišanje

KEEPING AND MAINTENANCE

ČUVANJE I ODRŽAVANJE

Čišćenje, pregled i podmazivanje puške vrši se radi odstranjivanja nečistoće i zaštite puške od korizije i utvrđivanja neispravnosti koje bi uticale na rad i tačnost pri gađanju.

Za odmašćivanje i čišćenje puške upotrebljavaju se:

- deterdžent za pranje metalnih delova
- derivati nafte
- osnovni benzin (B-67)
- petroleum (PO)
- dizel gorivo (D2)

Za podmazivanje metalnih delova puške upotrebljava se zaštitno ulje opšte namene.

Postupak održavanja:

Svi metalni delovi se najpre odmaste i očiste, jednim od navedenih sredstava, a potom premažu uljem opšte namene (u tankom sloju).

Delovi od drveta se održavaju samo prebrisavanjem.

Gumeni potkov ne sme doći u kontakt sa sredstvima koja rastvaraju gumu.



Zastava
a r m s

ZASTAVA ORUŽJE AD

34000 KRAGUJEVAC,

Kosovska 4

Srbija

Tel > ++381 34 336077

Fax > ++381 34 323683

e-mail > office@zastava-arms.rs

web > zastava-arms.rs